

SCHEMA TECNICA

Film Riciclabile PP Trasparente/Bianco Opaco

Nome prodotto:

Film personalizzato a marchio del cliente, lavorato in bobine o in buste StandUp e buste piatte:

- Buste StandUp/Doypack
- Buste piatte
- Bobine di diversa fascia con anima interna in materiale plastico (min 50mm – max 750mm)

Sulle buste Doypack/StandUp o piatte, può avvenire, su richiesta del cliente, l'aggiunta di:

- Valvola in materiale plastico di protezione dell'aroma/limitatrice di pressione per caffè macinato o in chicchi
- Zip di chiusura in materiale plastico
- Foro/Euroforo

Materiali costituenti:

Film di materia plastica (PP Cast lato interno)

Composizione Film riciclabile – BOPP + PP barriera + PP Cast trasparente o bianco:

COMPONENTI	VALORI		
BOPP	12 ± 5 % μm	BOPP	Adesivo solvent-less
EVA	8 ± 5 % μm	EVA	
PP barriera	20 ± 8 % μm	Barrier PP	
Adesivo	2 ± 8 % g		
PP Cast	80 ± 8 % μm		
SPESSORE TOTALE	120 ± 5 % μm	PP Cast	

*Spessore e grammatura di inchiostro variano a seconda della grafica del cliente.

Proprietà fisico – chimiche:

PROPRIETA'	METODO	UNITA' MISURA	VALORE (DEL MATERIALE ACCOPPIATO)
GRAMMATURA	Metodo Interno	g/m ²	109,20 ± 6%
T° INIZIO SALDATURA	Metodo Interno	C° x sec.	150/170 x 0,35/0,45
PERMEABILITA' VAPORE ACQUEO (38°C×90%RHOUT×0%RHIN)	ASTM F1249	g/m ² x 24 ore 38°C - 90% RH	2,1 ± 5%
PERMEABILITA' OSSIGENO	ASTM D3985	cc/m ² x 24h 23°C – 0% RH	<0,1 ± 5%
PERMEABILITA' ANIDRIDE CARBONICA	ASTM F2476	cm ³ /m ² x 24h 23°C – 0% RH	0,8 ± 5%

Condizioni d'uso generali:

Packaging flessibile idoneo al contatto con gli alimenti.

(Vedi dichiarazione di conformità alimentare fornita col prodotto, in condizioni d'uso generali)



Imballaggio in plastica riciclabile da raccogliere separatamente e smaltire secondo le informazioni del comune in cui ti trovi.



Stoccaggio:

Conservare il prodotto in luogo asciutto, protetto, pulito ed in confezioni chiuse per evitare eventuali contaminazioni.

Conservare al riparo da luce solare diretta e ad una temperatura non superiore ai 30°C e non inferiore ai 15°C.

Riempimento:

- Le capacità contenitive sono riportate a sito web nella sezione "MERCATI" (www.packstyle.com)
- Nonostante i valori riportati a sito, si consiglia di non riempire le buste oltre i 2/3 della loro capienza.
- Far uscire l'aria prima della chiusura e sigillatura

Trasporto:

Imballa con attenzione il tuo prodotto. Consigliamo l'utilizzo di materiale antiurto protettivo sul fondo degli scatoloni e ai lati delle buste (per esempio pluriball o cuscinetti ad aria)

Modalità di imballaggio e/o protezione:

Confezionamento:

Buste: Fascette in materiale plastico (PP)

Imballo:

Buste: Scatola di cartone + cuscinetti d'aria in materiale plastico (LDPE)

Bobine: Pallet in legno + estensibile (LLDPE) o scatola di cartone + cuscinetti d'aria in materiale plastico (LDPE)

Leggi quadro applicabili:

Sicurezza e conformità contatto alimenti:

Reg. 1935/2004/CE ss.mm.ii.

Reg. 2023/2006/CE ss.mm.ii.

Reg. 10/2011/UE ss.mm.ii.

Reg. 351/2025/UE ss.mm.ii., che aggiorna e modifica il Reg. 10/2011/UE

DPR 777/1982 ss.mm.ii.

DM 21 marzo 1973 ss.mm.ii.

D.lgs. 29/2017 ss.mm.ii.

Conformità requisiti Ambientali:

Dir. 94/62/CE ss.mm.ii.

D.lgs. 152/2006 ss.mm.ii.

D.Lgs. 116/2020 ss.mm.ii.

Reg. 40/2025/UE ss.mm.ii.